

## УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

FE – расходомер-счетчик ЭРСВ  
PE – преобразователь давления  
TE – термопреобразователь сопротивления  
PI – манометр показывающий

[ – границы проектирования

Условные обозначения в чертежах основного комплекта марки ЧУТЗ-К приняты согласно ГОСТ 21.105-93, ГОСТ 21.106-93, ГОСТ 21.404-85, ГОСТ 21.602-2003, ГОСТ 21.613-88, ГОСТ 21.614-88, ГОСТ 21.608-84.

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Чертежи данного комплекта выполнены на основании задания на проектирования и технических условий в соответствии со СНиП 41-02-2003 и СП 41-101-95;
2. Необходимо произвести демонтаж существующих трубопроводов и запорной арматуры в пределах границ проектирования;
3. Монтаж трубопроводов теплоснабжения производить согласно СНиП 41-01-2003, СНиП 3.05.03, СП 41-101-95 из труб стальных электросварных по ГОСТ 10704-91 и труб стальных водогазопроводных по ГОСТ 3262-75;
4. Детали трубопроводов принимать согласно спецификации, болты по ГОСТ 7798-70 Сталь 20 ГОСТ 1050-88;
5. Соединения трубопроводов стальных выполнять на сварке согласно ГОСТ 16037-80, сварные швы над опорами не располагать;
6. Качество сварных швов проверить гидравлическим испытанием пробным давлением;
7. При необходимости изготовить опорную конструкцию под узел учета из металла, крепление трубопроводов выполнить по месту;
8. Выпуск воздуха из верхней точки узла учета осуществляется спускным клапаном перед манометром;
9. Оборудование и регуливающую арматуру монтировать согласно инструкции по монтажу;
10. Трубопроводы очистить от грязи, окалины, ржавчины и окрасить масляной краской в два слоя по грунту;
11. Монтаж электрооборудования и электропроводок выполнять согласно СНиП 3.05.07-85, СНиП 3.05.06-85;
12. Остальные указания даны в рабочих чертежах комплекта.

Согласовано				сварные швы над опорами не располагать; 6. Качество сварных швов проверить гидравлическим испытанием пробным давлением; 7. При необходимости изготовить опорную конструкцию под узел учета из металла, крепление трубопроводов выполнить по месту; 8. Выпуск воздуха из верхней точки узла учета осуществляется спускным клапаном перед манометром; 9. Оборудование и регуливающую арматуру монтировать согласно инструкций по монтажу; 10. Трубопроводы очистить от грязи, окалины, ржавчины и окрасить масляной краской в два слоя по грунту; 11. Монтаж электрооборудования и электропроводок выполнять согласно СНиП 3.05.07–85, СНиП 3.05.06–85; 12. Остальные указания даны в рабочих чертежах комплекта.										
	Взам. инв. №		Подп. и дата											
	Инв. № подл.								1126–16–УЧТЭ–К					
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						
							Общие данные (окончание)	Стадия	Лист	Листов				
								Р	2					
								ООО "ПриборМонтажСервис" г.Смоленск						