Приложение № 2 к Техническому заданию

Характеристика основного оборудования и материалов

Оборудование и комплектующие должны быть новыми, имеющими зарегистрированные торговые марки, не бывшими в употреблении, свободные от прав третьих лиц, не находившимся в эксплуатации поставщика и (или) третьих лиц, быть не подвергавшимся ранее ремонту, модернизации или восстановлению. Используемые при производстве реконструкции материалы (комплектующие и оборудование) должны соответствовать государственным стандартам и техническим условиям: ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 8735-88, ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 14918-80, ГОСТ 1146-80, ГОСТ 17474-80, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70, ГОСТ 5927-70, ГОСТ 5915-70, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 5089-2011, ГОСТ 10503-71, ГОСТ 1145-80, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 8509-93.

|  |  |
| --- | --- |
| Назначение лифта | Пассажирский |
| Высота подъема, м | Согласно параметрам существующего здания |
| Высота верхнего этажа, мм | Согласно параметрам существующего здания |
| Грузоподъемность, кг | Согласно параметрам существующего здания |
| Скорость, м/с | Не менее 1 м/с (согласно проекту) |
| Класс энергоэффективности | Не менее «В» |
|  |  |
| Количество остановок/этажных дверей (шт./шт.) | Согласно параметрам существующего здания |
| Тип кабины | Согласно параметрам существующего здания |
| Основной посадочный этаж | 1 (Первый) |
| Размер кабины Ш х Г х В, мм | Размер кабины Ш х Г х В, мм: площадь пола кабины в соответствии с проектной документации. |
| Двери кабины  - тип  - размер дверного проема, мм | Автоматические, наличие фотоэлемента и реверса  Размер дверного проема: в соответствии с проектной документации. |
| Купе кабины | Встроенное световое табло, интерком, зеркало, с поручнем, исполнение кнопок приказа - шрифт Брайля, порошковая эмаль. |
| Освещение купе кабины | Светодиодное |
| Покрытие пола | Износостойкий линолеум |
| Двери шахты  - тип  - проем Ш\*В, мм  - отделка  - огнестойкость | Автоматические противопожарные  Проем Ш\*В, мм: в соответствии с проектной документации.  Окраска порошковой эмалью, устойчивой к механическим повреждениям  Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ |
| Обрамление дверей шахты | Окраска порошковой эмалью |
| Вызывные посты | Согласно проекту производителя |
| Табло (указатель этажей) | Установка на основном посадочном этаже с индикатором нахождения кабины лифта, в кабине лифта табло со световой индикацией о местонахождении и направлении движения кабины |
| Система управления  - тип  - вид управления | Микропроцессорная  Смешанным собирательным при движении кабины вниз |
| Система привода/механизм - тип привода | Электрическая |
| Наличие машинного  помещения | Согласно параметрам существующего здания |
| Размеры шахты Ш х Г  (внутренние размеры) мм | Согласно параметрам существующего здания |
| Тип шахты | Согласно параметрам существующего здания |
| Глубина приямка, мм | Согласно параметрам существующего здания |
| Частотный преобразователь | Оснащение главного привода и привода дверей лифта |

Основные требования к строительным материалам и изделиям

|  |  |
| --- | --- |
| Провода и кабели электроосвещения машинных помещений и лифтовых шахт | Проводник: медь |
| Осветительные приборы машинных помещений и лифтовых шахт | Тип осветительных ламп: светодиодные |
| Оконные блоки в машинном помещении (при их наличии) | ПВХ профиль: не менее 3-х камер;  Стеклопакет 2-камерный.  Соответствие характеристик изделия данному климатическом району |
| Окраска потолка машинных помещений | Краска водоэмульсионная |
| Окраска пола и стен машинных помещений | Краска масляная или алкидная |
| Окраска балок, ограждений механизмов и опасных зон | Краска масляная или алкидная, цвет в соответствии с ГОСТ Р 12.4.026-2001 «ЦВЕТА СИГНАЛЬНЫЕ, ЗНАКИ  БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗМЕТКА СИГНАЛЬНАЯ» |
| Антикоррозийная защита металлических изделий машинного помещения и лифтовой шахты | Окраска по грунту в соответствии с СП и СНиП |
| Дверь в машинное помещение | Класс огнестойкости не менее Е 60 |