



МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО ДОРОЖНОГО  
И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

ОБЪЕДИНЕНИЕ "СОБЗЛИФТАИ"  
МОГИЛЕВСКИЙ ЛИФТОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

★  
~~Лесотехнический~~ зав. № 27246  
зарегистрирован в инспекции  
по котлонадзору Магковск в/округа  
76 "апрель" 1978 г. рег. № П-6332  
Нач. инспекции Сур...

ПАСПОРТ ЛИФТА

22914

Регистрационный № П-6332  
Лифт изготовлен на основании разрешения  
Б6-р-73, выданного 14 августа 1973г.  
Госгортехнадзором БССР

При передаче лифта другому владельцу  
вместе с лифтом должен быть передан  
настоящий паспорт



## УДОСТОВЕРЕНИЕ О КАЧЕСТВЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИФТА

Лифт пассажирский заводской номер 27246 изготовлен  
"6" июня 1974 г. Могилёвским лифтостроительным зав.  
г. Могилёв, ул. Калужская, 34.

### ХАРАКТЕРИСТИКА ЛИФТА

1. Назначение лифта	пассажирский
2. Номинальная грузоподъёмность лифта	320 кгс
3. Номинальная скорость лифта	0,71 м/сек
4. Скорость движения кабины перед остановкой	0,2 м/сек
5. Максимальная продолжительность наличия	40/15% (60/15%)
6. Наибольшее число пусков лифта в час	120
7. Число часов работы лифта в сутки	круглосуточно
8. Место расположения шахты лифта	внутри здания в лестничной клетке
9. Наименование этажей, обслуживаемых лифтом	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9
10. Материал ограждения шахты	кирпич
11. Конструкция и материал ограждения кабины	Металло-каркасная ограждение из де- ревянных плит
12. Конструкция пола кабины	неподвижный
13. Конструкция дверей шахты и кабины и тип	двери кабины и ша- хты двухстворчатые движные, открываю- щиеся и закрываю- щиеся э- лектрически от меха- низма привода.
14. Количество автоматических замков на каждой двери шахты	два
15. Количество контактов на каждой двери шахты всего	три
из них контролируемых:	
закрывание створок	один
открытие створок	два



- 16.Количество контактов на двери кабины** Один
- 17.Характеристика лебёдки:**с канатоведущим шкивом и глобоидным редуктором, тормоз пружинный двухколесный с электромагнитным растормаживанием.
- Рабочий момент лебёдки на выходном валу 92 кгм
- Передаточное отношение редуктора 50
- Диаметр канатоведущего шкива 770 мм
- 18.Место установки лебёдки** Вверху над шахтой.
- 19.Тип ловителей кабели:**клиновые резкого торможения, рассчитаны на груз 1030 кгс при скорости 1,0 м/сек.
- 20.Способ приведения в действие ловителей** Посредством ограничителя скорости.
- 21.Тип упоров или буферов** Буфера пружинные.
- 22.Род электрического тока и напряжение**

наименование цепи	Род тока	Напряжение, в.
Силовая	переменный	380
Управления	постоянный	85
Сигнализация	переменный	24
Рабочего освещения	постоянный	85
Ремонтного освещения	переменный	24

**23.Характеристика электропривода лифта:** электропривод переменного тока с двухскоростным электродвигателем.

## 24. характеристика электродвигателя.

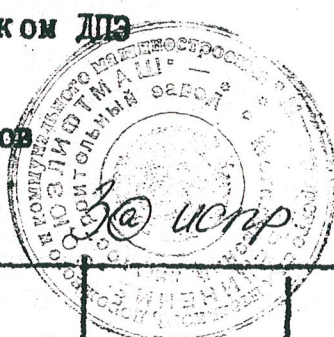
! Рабочий электродвигатель

Тип *АН/ВД-6/18 АУЗ*  
 Мощность, кВт *② AC-62-6/18 (AC2-72-6/18 III)*  
 Число оборотов в минуту *② 3,5/1,16 (3,55/1,18)*  
 Завод-изготовитель *950/276*  
*Ярославский электромашиностроительный*  
*(Владимирский электромоторный)*

25. Система управления лифтом : кнопочная, внутренняя с вызовом порожней кабины на любой этаж.

26. Способ автоматической остановки кабины на уровне этажных площадок: путевым датчиком ДПЗ

27. Характеристика канатов



Назначение канатов	Число канатов	Длина канатов, вклучая необходимая для крепления, м	Конструкция канатов	Диаметр каната мм	Предел прочности проволоки кгс/мм <sup>2</sup>	Разрывное усилие каната в целом кгс	Коэффициент запаса
Канаты кабины и противовеса ГОСТ 3077-69	3	31	ГЛ-В-Н тип ЛК-0 6x19+1	10,5	160	6061	10,76
Канаты ограничителя скорости кабины ГОСТ 3077-69	I	60	Г-1-Н тип ЛК-0 5x19+1	7,8	180	3361	



4  
Лифт изготовлен в полном соответствии с правилами устрой-  
ства и безопасной эксплуатации лифтов, действующими Государственно-  
техническими стандартами и техническими условиями и признан годным для ра-  
боты с указанными в характеристике параметрами.

Испитания лифта производить:

статические - грузом 720 кгс

динамические - грузом 352 кгс

Главный инженер завода:

М.А. Белавский

Начальник ОТК завода:

В.В. Чернышев

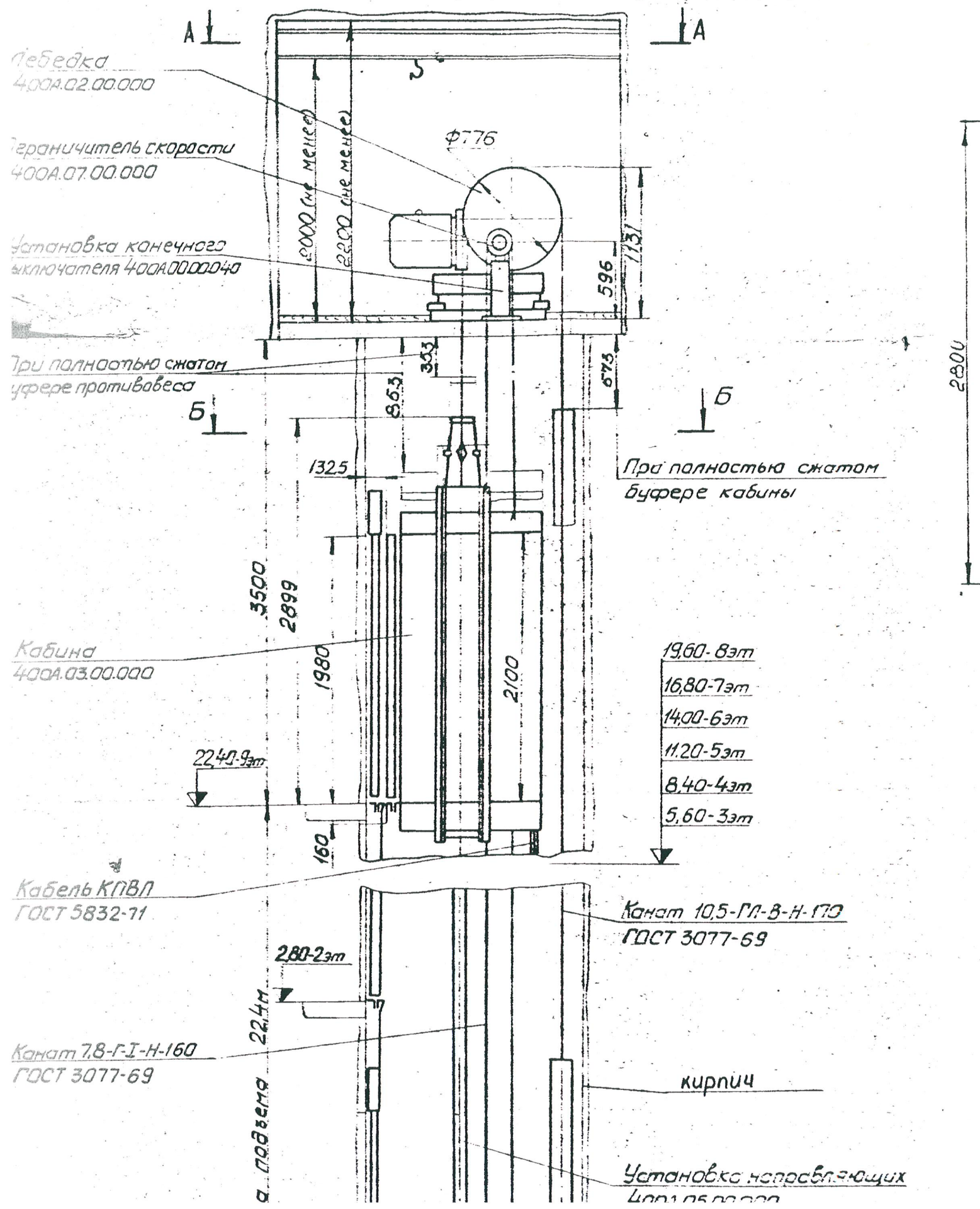
И.И.

**ВНИМАНИЕ!**

При хранении, монтаже и эксплуатации лифта строго соблю-  
дать требования инструкции по монтажу и эксплуатации.

нагрузка в погонных		кгс
Коэффициент запаса прочности		
10		16,5







При полностью сжатом  
буфере противовеса

Б

При полностью сжатом  
буфере кабины

Б

Кабина  
400А.03.00.000

19,60-8эт

16,80-7эт

14,00-6эт

11,20-5эт

8,40-4эт

5,60-3эт

22,40-9эт

Кабель КПВЛ  
ГОСТ 5832-71

Канат 10,5-ГЛ-В-Н-ГЛ  
ГОСТ 3077-69

Канат 7,8-Г-I-Н-160  
ГОСТ 3077-69

280-2эт

Высота подъема 22,4м

А  
Аист 2

кирпич

Установка направляю-  
400А.05.00.000

Груз  
400А.00.00.090

Противовес  
400А.04.00.000

Б

Б

Ход буфера  
кабины

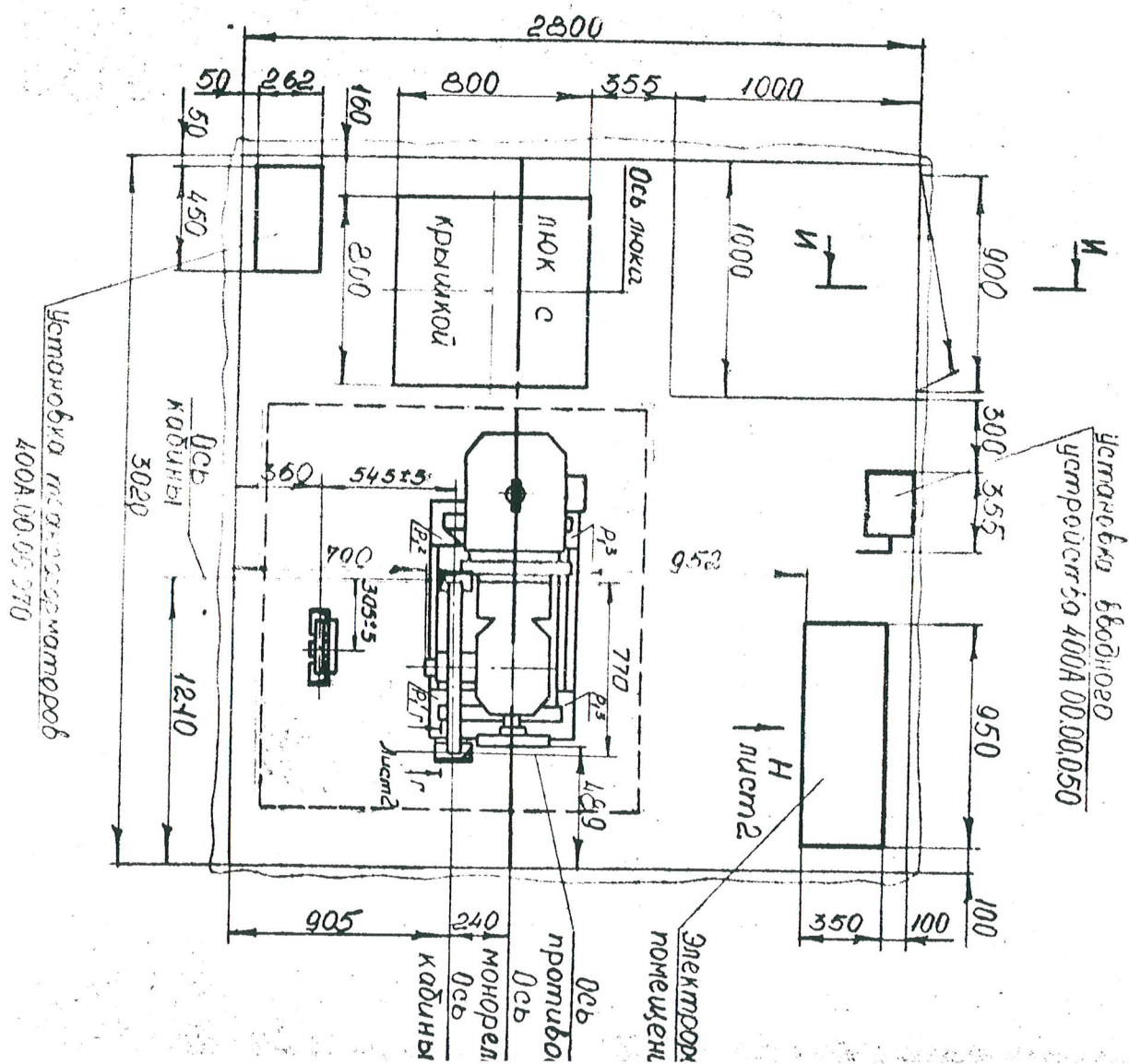
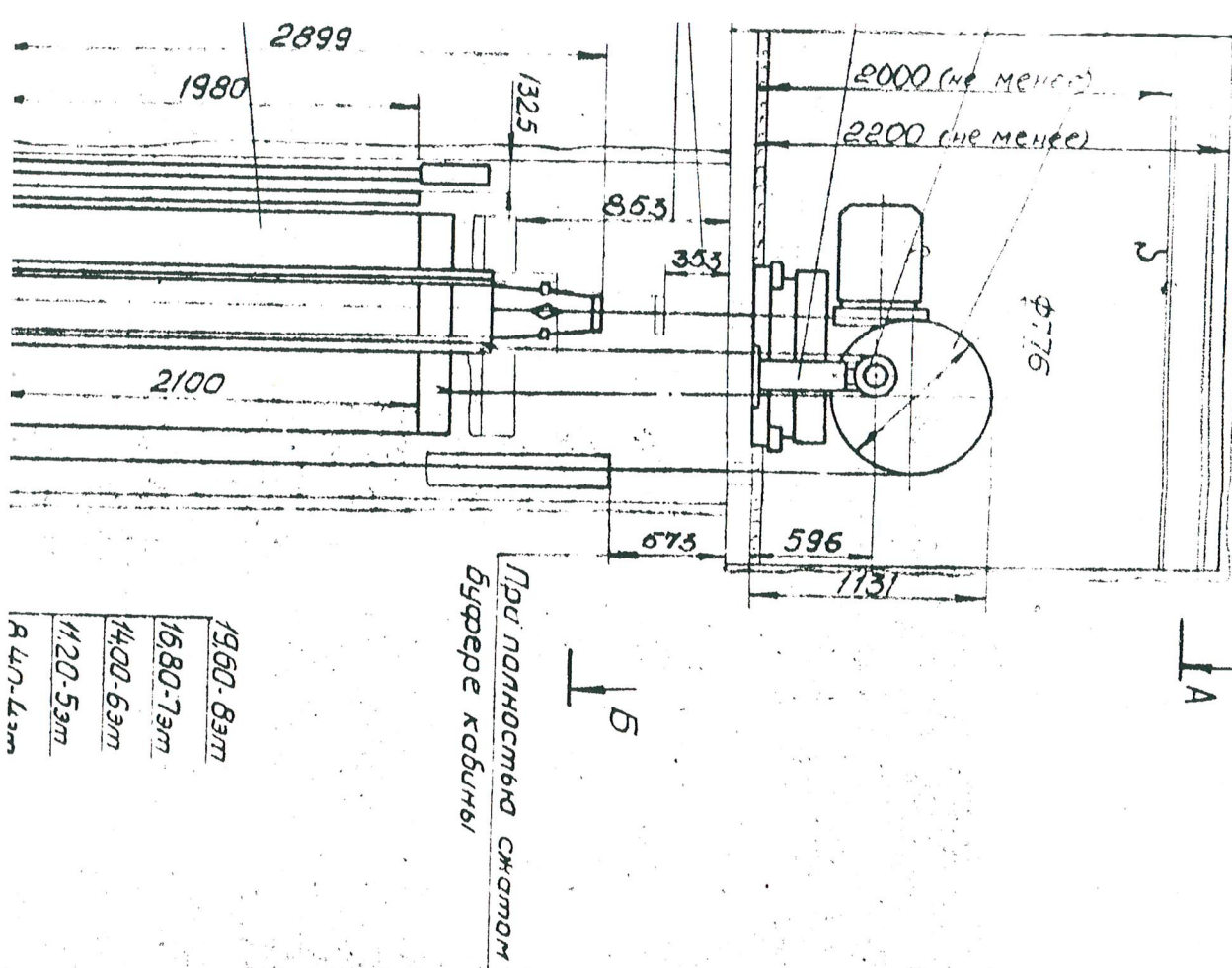
Ход буфера  
противовеса

При полностью сжатом  
буфере кабины

Оборудование приямка  
400А.01.00.000

Подпись Подпись Подпись Подпись Подпись Подпись Подпись Подпись Подпись Подпись





5.60-3эп

Конт 105-П-3-Н-170  
ЛОСТ 3077-69

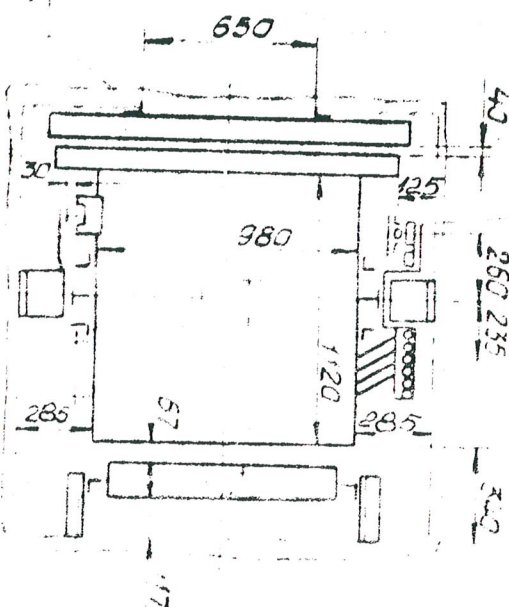
курица

Установка насосов  
4004.05.00.000

Установка насосов  
4004.01.00.000

Установка насосов  
4004.06.00.000

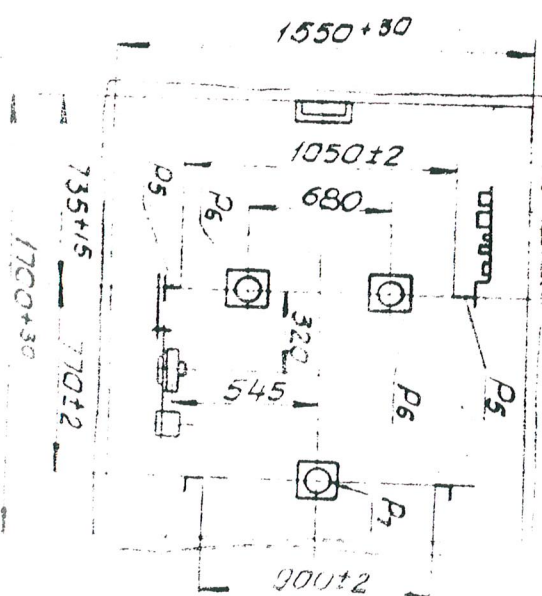
Установка насосов  
4004.06.00.000



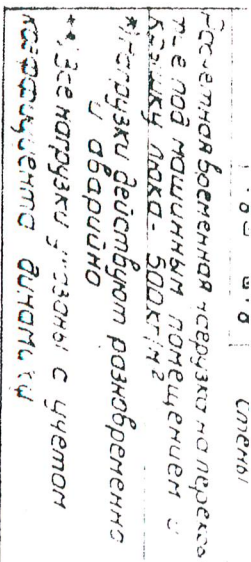
Электроразборка по  
шахте 4004.12.00.500

5-Б  
М1:20

8-Б  
М1:20







1. Подвески кабели установили на средние вывески подвеса +0,3м.

2 Вводное - установить на

быстрее 1130 мм от положения поперечной

377068y 420A.0000.0014 5myky 420A.0000.002

для обслуживания шокмех.

մեքերը ցատահոծումն ու թերեւս, ուսուցիչները

и промешу, через один, останавливая

4. выключатель, предохранитель, розетка;

и званкобурд кнотку и естествоу.

СОВЕТСКОМУ НАРОДУ.

1980-1981 1980-1981 1980-1981

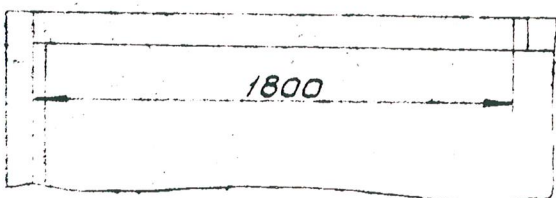
138044 222022 132000mexhdd30p.m

2000-01-01 to 2000-01-01

[illegible]

AP-3, AP-4

MEMORANDUM FOR THE SECRETARY OF THE ARMY

[illegible]

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО  
И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР



МОГИЛЕВСКИЙ  
ЛИФТОСТРОИТЕЛЬНЫЙ  
ЗАВОД

БАЛКА ДВЕРЕЙ КАБИНЫ С ПРИВОДОМ  
400А.03.10.010

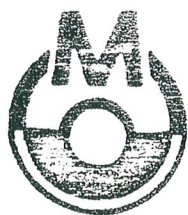
П А С П О Р Т

400А.03.10.010 ПС

Балка дверей кабины с приводом изготовлена Самарканд-  
ским лифтостроительным заводом в соответствии с чер-  
тежом 400А.03.10.010СБ и ТУ22-3489-75, установлена  
на кабине лифта зав. № 27246  
испытана и признана годной к эксплуатации.

Принято ОТК





С С С Р  
МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО  
И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ  
ЛИФТОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  
г. МОГИЛЕВ

## П А С П О Р Т

П Р У Ж И Н Н Ы Е П О Д В Е С К И П Р О Т И В О В Е С А

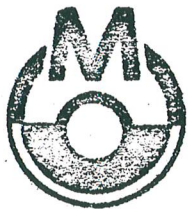
Пружина изготовлена из проволоки 60С2А-Н-ГП-10,0  
ГОСТ 14963-69.

Твердость после термообработки НРС 46...52.

Пружина изготовлена и испытана в соответствии с  
чертежом С.125.027. ГОСТ 16118-70 и признана годной  
к эксплуатации.

ПРИНЯТО ОТК

1977 г.



СССР  
МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО  
И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ЛИФТОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  
г. МОГИЛЕВ

## П А С П О Р Т

П Р У Ж И Н Ы   Т О Р М О З А   Л Е Б Е Д К И   Л И Ф Т А

Пружина изготовлена из проволоки 60С2А-Г-П-ХН-4,0  
ГОСТ 14963-69.

Твердость после термообработки HRC 46...52.

Действительный установочный размер указан на бирке,  
прикрепленной к пружине.

Пружина изготовлена и испытана в соответствии с  
чертежом 40I.02.02.007M, ГОСТ 16113-70 и признана  
годной к эксплуатации.

ПРИНЯТО ОТК

1977 г.





С С С Р  
МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО  
И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ  
ЛИФТОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  
г. МОГИЛЕВ

## П А С П О Р Т

### П Р У Ж И Н Ы   Б У Ф Е Р А   Л И Ф Т А

Пружина изготовлена из стали 60С2А ГОСТ 14959-69.

Твердость после термообработки НРС 43...50.

Пружина изготовлена и испытана в соответствии с  
чертежом С I25.033, ОСТ 22-I25-71 и признана год-  
ной к эксплуатации.

ПРИНЯТО ОТК

1977г.



С С С Р  
МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО  
И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ  
ЛИФТОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  
г. МОГИЛЕВ

П А С П О Р Т  
О Г Р А Н И Ч И Т Е Л Я   С К О Р О С Т И  
З А В О Д С К О Й № 8023

Номинальная скорость лифта, м/сек.	0,71
Номинальное число оборотов блока в мин.	70
Критическая скорость лифта, м/сек	0,88
Критическое число оборотов блока в мин.	84...90

Ограничитель скорости изготовлен и испытан в соответствии с чертежами, техническими условиями на лифты ТУ-22-3489-75 и признан годным к эксплуатации.

ПРИНЯТО ОТК

1977 г.





26

С С С Р  
МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО  
И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ  
ЛИФТОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  
г. МОГИЛЕВ

ПАСПОРТ ЛЕБЕДКИ

ЗАВОДСКОЙ № 05342

Тип лебедки	-	Лифтовая глобоидная
Номинальный момент	$M_2$ кгсм	130
Консольная нагрузка	$P_k$ кгс	3000
Мощность на червячном валу	$N_1$ , кВт	3,55
Число оборотов червячного вала	$n_1$ , об/мин	950
Тип электродвигателя	-	АН180-6/18ЛУЗ
Тип редуктора	-	РПД-160-50
Диаметр канатосведущего шкива	$D_o$ , мм	770
Диаметр применяемых канатов	$d_o$ , мм	10,5
Корректированный уровень звуковой мощности шума	дБА	не более 75
КПД редуктора	-	не ниже 0,68

Лебедка изготовлена и испытана в соответствии с чертежами, техническими условиями ТУ-22-3401-75 и признана годной к эксплуатации.

ПРИНЯТО ОТК



1977 г.